

ВОСПОМИНАНИЯ ЧЕРНЫШЕВА АЛЕКСЕЯ АНДРЕЕВИЧА.

1941 - 1945 гг.

При внезапном нападении на Советский Союз фашистских полчищ в июне 1941 г. у нас на заводе началась производственно-техническая перегруппировка рабочих сил, ввиду ухода части работающих по мобилизации в Армию.

Вскоре после начала Великой Отечественной войны, по решению Правительства прибыла комиссия по эвакуации завода в глубь страны. Завод был в основном эвакуирован в Новосибирск, а часть завода перебазировалась в Ленинград для организации производства автоматов, которым снабжали Ленинградский фронт.

Ленинградский Горком КПСС поручил заводу освоить производство нового оружия системы конструктора Дегтярева В.А. (П П Д).

Руководством завода принято решение организовать в станкостроительном цехе № 14 изготовление ППД, мне как начальнику цеха был вручен образец ППД и дан жесткий срок изготовить 3 автомата.

Горячо взялись за эту работу, были отобраны лучшие рабочие - специалисты, техническое руководство цеха приняло смелое решение - не делать письменной технологии, не терять время. Разобрав автоматы на детали роздали рабочим токарям, фрезеровщикам, слесарям, а техническая координация изготовления производилась на производственных местах. Ни на один час никто не покидал завода, кратковременные отдыхи производились в цеху, все участники старались вложить все свое искусство в создании на заводе первых образцов советского автоматического оружия.

Работа происходила творчески, стали появляться готовые детали автомата, дело подходило к сборке автоматов и отладке а ложи еще не сделаны, никто из участников не умеет их делать.

О горячей работе на заводе над новым видом оружия узнал старый производственник 60-ти летний оружейник тов. ВИКМАН

(рабочий инструментального цеха). Он пришел взволнованный - "Что-же, вы, братцы, меня забыли", и предложил свой опыт и знания и пистолетные ложи были им сделаны.

Сборка первых трех автоматов приближалась к концу. Начались испытания на прицельную одиночную и автоматическую стрельбу. Прицельная одиночная стрельба дала хорошие результаты, а в автоматической стрельбе были задержки, причины неувязки были найдены быстро и исправлены. При вторичном автоматическом отстреле, автомат показал безотказную работу. Усталые от бессонных ночей, невероятного напряжения рабочие услышали о хороших результатах стрельбы и на усталых лицах появились улыбки радости у всех, кто создавал первые образцы автоматов ППД на Сестрорецком инструментальном заводе.

В первой половине августа м-ца 1941 г. освоение оружием представители завода отправились в Смольный Штаб обороны Ленинграда.

Андрей Александрович Жданов вместе с секретарями Горкома КПСС т. Кузнецовым А.А. и Капустинным Я.Ф. осмотрели первые образцы нового оружия. Тов. Жданов передал привет и благодарность коллективу рабочих и просьбу Ленинградской организации и Военного Совета Фронта организовать производство автоматов в таком количестве, чтобы обеспечить каждого бойца, обороняющего - подступы к городу Ленина.

На заводе началась усиленная работа по выполнению указаний Ленинградского Комитета Коммунистической партии 26/УШ-41 г. ушел последний эшелон оборудования в Новосибирск. Остальная часть рабочих перебазировалась в Ленинград охваченные одним стремлением, одной мыслью, что Ленинградский фронт ждет от восковцев тысячи автоматов - оборудование установили в короткий срок, в течении десяти дней. При перевозке и установки оборудования происходило негласное соревнование между коллективами работающих цехов № 10 и 14, кто первый запустит оборудование в работу, выделились своей работой инженер Иванов Н.И., мастера Денежкин М.М., Васильев П.И. и др.

Прошло десять дней с тех пор, как небольшой коллектив сестрорецких рабочих со своими станками разместился в пустующих корпусах эвакуированного завода "Кр.инструментальщик", а фронт начал получать продукцию сестрорецких

оружейников в небольшом количестве.

В суровой обстановке войны приняла в свою семью Смольнинская партийная организация сестрорецких коммунистов и поставленная задача Ленинградским Обкомом и Горкомом КПСС снабдить фронт автоматическим оружием энергично выполнялась, руководство завода организовало крупно-серийный выпуск автоматов системы Дектярева. Коллективу завода предстояло преодолеть большие трудности, то что в начале делалось в одном цехе, надо было распределить в нескольких цехах, а оставшее оборудование имело моральный и физический износ, да его и не хватало. В этом деле нам оказал большую помощь Промышленный отдел Горкома, стало поступать оборудование с других заводов и преодолевая трудности коллектив завода с каждым днем увеличивал выпуск автоматов ППД.

С фронта приезжали с машинами командиры полков, батальонов и прямо в цеху получали по нарядам изготовленное оружие. Цеховая парторганизация устраивала короткий митинг, где командиры говорили - "Получая изготовленные вами оружие, сегодня же будет вручено бойцам для уничтожения немецких захватчиков".

Такая связь укрепляла моральное состояние работающих несмотря на то, что каждый день приносил все новые и новые трудности в производственной жизни завода. Перебои с электроэнергией стали обычным явлением, холоднее становилось в цехах, сокращался продовольственный паек, надрывались физические силы рабочих. На механическом участке старший мастер Васильев Петр Иванович, токарь Шляхецкий Николай, фрезеровщик Липсонен Николай, шлифовщик Чубаров Борис умело поддерживали работающих на механическом участке и задание выполнялось.

30 декабря 1941 г. завод встал. Прекратилась подача электроэнергии. Остановились станки, цехи перестали отапливаться, но завод живой, пока бьется сердце и действуют руки сестрорецкого рабочего - Советская Армия будет получать автоматы с прославленной с первых дней войны маркой завода Воскова.

Такова была клятва коллектива завода.

В цехе в основном был задел деталей, но частично некоторых нехватало и вот рабочие, собравшись у маленькой

печурки говорят, - "Война продолжается фронту необходимо дать оружие".

В холодном, нетопленном цехе, без электроэнергии продолжалось изготовление оружия, некоторые детали изготавливали вручную, поочередно вращали станки, поочередно сверлили, уставших сменяли отдохнувшие.

Коммунист - слесарь Коновалов Федр Яковлевич часто подпадривающе восклицал - "Ничего, ничего, товарищи, на фронте еще труднее". - И неизвестно откуда появились у этих изможденных блокадной жизнью людей энергией и воля к доблестным трудовым подвигам.

Только люди Ленинской эпохи, пламенные патриоты своей Родины могли из последних сил работать даже тогда, когда это технически и физически казалось невыполнимым.

Немного позднее узнав, что в мастерских Ленэнерго работает двигатель и крутятся несколько станков, быстро договорились и старший мастер Васильев П.И., слесарь-сборщик Коновалов Ф.Я. и фрезеровщица Кириллова Е. взяли сани, сложили на них детали и повезли в мастерские Ленэнерго и обратно привезли обработанные детали, так продолжалось ни один десяток дней. При очередном рейсе, на саночках с деталями подъехали к мастерским, и на месте движка и станков увидели глубокую воронку от немецкой авио-бомбы, с тяжелой вестью вернулись назад.

В конце марта 1942 г. руководство завода направило меня и нач. отдела т. Чурикова В.А. в штаб Лен. фронта, там нам предложили производить ремонт трофейного оружия, главным образом автоматического ручного пулемета. Договорились о предстоящей работе по ремонту деталей и отстрелу и через два дня оружие стало поступать на завод, вражеское оружие ремонтировалось и было использовано на Ленинградском фронте против захватчиков.

Прожив блокадную зиму 1941-42 год по решению Горкома КПСС во избежаний эпидемических заболеваний принял решение произвести санитарную очистку города, в этом важном большом общем мероприятии завод в начале апреля м-ца 1942 г. выделил большую часть рабочих, работу вели в две смены на Греческой площади совместно с другими предприятиями, город был очищен и никакой эпидемии не было.

17 апреля 1942 г. получили вновь электроэнергию, темпы работы возросли и завод стал уже выпускать в день по 300 штук автоматов.

В декабре м-це 1942 г. получили задание на изготовление нового автомата-пистолета системы Судаева, технический отдел завода стал разрабатывать технологию, началась перегруппировка в цехах с одновременном запуском в производство деталей, но первые два автомата системы Судаева были изготовлены вручную и отстреляны, по нашему они имели конструктивные недоработки в ствольной коробке, но все же команда запускать в производство была дана – автоматы стали изготавливать и выпускать.

При отладке автоматов и отстрелке слесари-отладчики и стрелки-испытатели не могли работать с хорошей отдачей это тормозило их работу, был большой возврат с отстрела при автоматическом испытании. Техническая часть цеха внесла ряд замечаний, прибыл на завод конструктор Судаев. В середине 1943 г. появились новые чертежи на ствольную коробку автомата-пистолета 1943 г. системы Судаева.

Сразу началась на заводе переделка штампов, инструментальщики быстро с этой задачей справились.

На сборку стали поступать измененные детали.

Разработанная технология сборки техническим отделом завода рассчитана была 3,5 минуты. Ст. мастер т. Кабанов Н.Н., слесари т. т. Коновалов Ф.Я., Шавыкин В.Н., Матвеев В.А. по своей инициативе разработали поточную сборку автомата, сами изготовили ряд приспособлений и рассчитали для непрерывной сборки на каждой операции сколько потребуется сборщиков, когда запустили сборку в работу время стало затрачиваться 1,5 мин.

Для справедливой оценки предложения, указанные товарищи внесли большой вклад в усиление выпуска оружия, это дало мне возможность ставить на операционную сборку женщин (домашние хозяйки) и даже ребят от 12-15 летнего возраста, от которых требовалось желание работать и отработка навыка для выполнения расчётных норм выработки.

Только великая любовь к Родине, уверенность, что конечная победа будет за нами, помогли голодным и изможденным

ленинградцам показывать образцы героизма, сутками не отходить от станков, работать и думать как больше сделать в холодных, неотопливаемых цехах. ✓

Дела пошли веселее, норма стала перевыполняться, особенно выделялась коммунистка т. Морозова А., перевыполнив свое задание, помогала на других операциях сборки отстающим.

Фронт ежедневно получал оружие. Начальники боепитания воинских подразделений по нескольку раз приезжали за оружием, пока производилась погрузка проходили с фронтовиками беседы, и нужно сказать, такая связь во многом помогала в работе завода.

В 1У квартале 1943 г. завод получил задание изготавливать инструмент для ленинградских заводов, не свертывая изготовление оружия.

В цехе № 9 началось изготовление режущего инструмента, кадровые инструментальщики учили вновь поступивших рабочих, комсомольцы завода во всех новых начинаниях были впереди, особенно отличились т. т. Трофимова А. А., Агапова Л. В., Агапова Э. В. и др.

При заводе был детский сад, работницы имеющие детей, могли отдать на круглосуточное содержание. Отдавая все силы на производстве женщины были спокойны за своих детей.

Заведующая детским садом тов. Кобок Вера Андреевна имела большой опыт, проявляла душевную чуткость и любовь к детям в воспитании и сохранении детей. Тов. Кобок В. А. пользовалась уважением среди матерей.

✓ В годы тяжелой войны, большое напряжение в изготовлении оружия легло на женщин, их героическая стойкость, самоотверженность в работе, безропотное перенесения всей тяжести блокады показали, на что способна Советская женщина в защите нашей любимой Родины. ✓

В работе цеха своим трудолюбием выделялись женщины: фрезеровщица Кирилова Лена, Стогова Людмила, Становова Н. А., Парфенова Г. И., Каширина В. А., шлифовщица Моисеева Клавдия, стрелки испытатели ~~и другие~~ ^{Сергеева} М. П., Перфильева Вера, Федорова Дарья, Богданова Лидия и многие другие.